

DANE TECHNICZNE SCANPOL® 18

OPIS PRODUKTU

PRODUKT DO OCZYSZCZANIA ŚCIEKÓW Z PIONU GALWANIZACJI, PRODUKCJI OBWODÓW DRUKOWANYCH (PCB), MALOWANIA PROSZKOWEGO I INNYCH ŚCIEKÓW PRZEMYSŁOWYCH

Koagulant **SCANPOL® 18** został opracowany specjalnie do uzdatniania ścieków zawierających płuczki, półkoncentraty i zużyte kąpiele z pionu galwanizacji, produkcji obwodów drukowanych, z procesu malowania proszkowego i innych ścieków przemysłowych.

SCANPOL® 18 koagulant, pomaga przy wytrącaniu zanieczyszczeń i metali z roztworów. Jest specjalnie przystosowany do oczyszczania ścieków wówczas, gdy zrzucające wody mają zawierać małe ilości metali ciężkich, fosforanów jak również zanieczyszczeń typu organicznego.

SCANPOL® 18 nadaje się do okresowej i ciągłej obróbki ścieków. Jest również przydatny przy okresowej obróbce trudnych ścieków, takich jak : zużyte kąpiele odtłuszczające, ścieki z garbarni, mleczarni i inne ścieki przemysłowe. Wspomniane zastosowania są tylko niektórymi z obszarów użytkowania tego produktu.

Wytrącone zanieczyszczenia mają formę stabilnych kłaczków, które szybko opadają i są łatwe do odseparowania. Zdekantowana ciecz z nad osadu (dekant) zawiera bardzo małą ilość rozpuszczonych metali i charakteryzuje się niską wartością ChZT.

Koagulant **SCANPOL® 18** znacząco redukuje fosforany i anionowe detergenty w obrabianych ściekach.

SCANPOL® 18 jest produktem dającym duże możliwości zastosowania go również w innych obszarach obróbki wód zanieczyszczonych , gdzie dozowanie dostosowywane jest do indywidualnych potrzeb, warunków i oczekiwań użytkowników .

WŁAŚCIWOŚCI

Skład: mieszanina związków organicznych
Opis: ciemno brązowa ciecz
Wartość pH: wodny roztwór pH około 3,5

KORZYŚCI

- ilość szlamu zostaje poważnie zredukowana w porównaniu do standardowej chlorkowożelazowo/ wapniowej metody obróbki,
- czas obróbki jest bardzo krótki,
- zawartość metali, fosforanów, ChZT i BZT zostają poważnie zredukowane.

WYPOSAŻENIE

Za pomocą **SCANPOL® 18** możliwa jest obróbka wielu rodzajów ścieków przemysłowych w oczyszczalniach ścieków z neutralizatorami o działaniu okresowym lub o działaniu ciągłym. Do obróbki wód procesowych zalecane jest stosowanie wyposażenia dozującego **SCANPOL® 18**, umożliwiającego kontrolę czasową lub przepływową. Pompa dozująca powinna być zainstalowana bezpośrednio na zbiorniku stacjonarnym który jest wyposażony w mieszadło i w którym roztwór jest przygotowywany i przechowywany.

Adres
SCANDRILL POLSKA S.C.
ul. Czesława Niemena 4/31
81-603 GDYNIA, POLSKA

Telefon/Fax
058-663 01 28
Mobil: 0501-798 877 lub 0508-816 074
www.scandrillpolska.pl

VAT
PL9581566669
biuro@scandrillpolska.pl

PROCEDURA OBRÓBKI

Ogólnie:

Dla uzyskania najlepszych rezultatów podczas obróbki wód procesowych, zalecane jest zebranie wód odpadowych, półkoncentratów i zużytych kąpeli w oddzielnych zbiornikach.

Obróbka w neutralizatorach o działaniu okresowym

Wartość pH zebranej wody procesowej w pierwszej kolejności powinna zostać doprowadzona przy pomocy kwasu siarkowego do poziomu 6,0 – 6,5, a następnie należy dodać 0,5 – 1,0 l SCANPOL® 18 /m³ do obrabianych ścieków.

Dokładną ilość SCANPOL® 18, którą należy użyć przy obróbce wody, można określić w oparciu o badania laboratoryjne. Osiągnięte wyniki przy ruchu instalacji będą podstawą do skorygowanej dawki. Końcowa wartość pH jest doprowadzana do 9,0 – 9,5 przy pomocy wodorotlenku sodu. Strącony osad należy skoagulować przy pomocy flokulantu SCANPOL® 55 lub SCANPOL® 54. Następnie czystą ciecz zdekantować, a osad odvodnić w prasie filtracyjnej.

Obróbka w neutralizatorach o działaniu ciągłym

SCANPOL® 18 powinno się dozować proporcjonalnie do wielkości przepływu obrabianej wody, w stopniu wstępnej neutralizacji przy pH 5,0-6,5 i przed ostateczną neutralizacją ścieków. Zalecana ilość to 0,2 – 0,4 litra na 1 m³ wody procesowej. Końcową wartość pH doprowadza się do poziomu 9,0 – 9,5 przy pomocy roztworu wodorotlenku sodu. Po jej osiągnięciu, flokulant SCANPOL® 55 lub SCANPOL® 54 jest również dozowany proporcjonalnie do wielkości przepływu obrabianej wody. Skłódkowany osad oddziela się w osadniku lamelowym i następnie jest odwadniany w prasie filtracyjnej.

Dodatkowo oferujemy rozwiązania techniczne związane z dozowaniem produktów SCANPOL®, a w razie potrzeby kompleksową realizację instalacji do oczyszczania ścieków, dostosowane do indywidualnych potrzeb.

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI PODCZAS STOSOWANIA

Koagulant SCANPOL® 18 to ciecz o charakterze słabo kwaśnym - należy unikać dłuższych kontaktów ze skórą.

Podczas pracy z produktem powinny być stosowane normalne środki ostrożności.

Należy:

- Stosować ochronę oczu, rękawice ochronne i odpowiedni ubiór roboczy podczas pracy z roztworem.
- W przypadku kontaktu z oczami, natychmiast przepłukać je dużą ilością wody i obowiązkowo uzyskać pomoc okulisty/lekarza.
- W przypadku kontaktu ze skórą, przepłukać skażony obszar i obowiązkowo uzyskać pomoc dermatologa.
- Zapoznać się z treścią Karty Charakterystyki produktu przed jego zastosowaniem.

OPAKOWANIA

Produkt SCANPOL® sprzedawany jest w 200 L beczkach (224 kg) lub 1000 L paletopojemnikach (1120 kg).

PRZECHOWYWANIE

Produkt należy przechowywać w oryginalnych opakowaniach. Unikać narażenia na bezpośrednie oddziaływanie źródeł ciepła.

Temperatura przechowywania: +5 – +30°C.

Adres
SCANDRILL POLSKA S.C.
ul. Czesława Niemena 4/31
81-603 GDYNIA, POLSKA

Telefon/Fax
058-663 01 28
Mobil: 0501-798 877 lub 0508-816 074
www.scandrillpolska.pl

VAT
PL9581566669
biuro@scandrillpolska.pl

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie przedstawiają aktualny stan wiedzy i doświadczeń dotyczących stosowania tego produktu. Użytkownik ponosi całkowitą odpowiedzialność za prawidłowe zastosowanie produktu do określonych celów.

PORÓWNANIE RÓŻNYCH KOAGULANTÓW PODCZAS OBRÓBKII PŁUCZEK, PÓLKONCENTRATÓW I ZUŻYTYCH KĄPIELI POCHODZĄCYCH Z PIONU GALWANIZACJI, PRODUKCJI OBWODÓW DRUKOWANYCH I MALOWANIA PROSZKOWEGO

	SCANPOL® 18	Chlorek żelaza (III) FeCl3
<i>Efektywność wytrącania metali ciężkich z wód odpadowych</i>		
- w obecności PO4	Bardzo wysoka efektywność	Średni efekt
- w obecności CO3	Bardzo wysoka efektywność	Brak efektu
- w obecności F ⁻	Bardzo wysoka efektywność	Brak efektu
- w obecności NH4	Bardzo wysoka efektywność	Brak efektu
- w przypadku obecności słabych i średnio silnych związków kompleksowych	Bardzo wysoka efektywność	Brak efektu
<i>Właściwości sedymentacyjne strącanych wodorotlenków metali</i>		
- w obecności PO4	Bardzo dobre	Mały efekt
- w obecności CO3	Bardzo dobre	Mały efekt
- w obecności F ⁻	Bardzo dobre	Mały efekt
- w obecności NH4	Bardzo dobre	Mały efekt
- w przypadku obecności słabych i średnio silnych związków kompleksowych	Bardzo dobre	Mały efekt
<i>Obróbka/odwadnianie osadów</i>	Bardzo wysoka efektywność filtrowania, do 50% zawartości ciał stałych	Niska efektywność odwadniania, częste zalepianie się prasy filtracyjnej
<i>Obróbka odpadowych roztworów procesowych; niektóre przykłady</i>		
- zużyte kąpiele i płuczki z procesu czarnego chromianowania	Bardzo dobry środek pomocny do obróbki tych ścieków	Nie pomaga przy obróbce ścieków
- roztwory procesowe chromianowania oparte na Cr3+	Bardzo dobry środek pomocny do obróbki tych ścieków	Nie pomaga przy obróbce ścieków
- ścieki z garbarni - ścieki z produkcji środków czyszczących	Bardzo dobry środek pomocny do obróbki tych ścieków	Średnio efektywny
<i>Aspekt ekonomiczny</i>		
- ilość osadów	Mniejsza ilość osadów w porównaniu z FeCl3	Wielka ilość osadów
- koszt całkowity	Koszt zakupu SP18 + 50% kosztu pozbycia się szlamu	Koszt zakupu FeCl3 + całkowity koszt pozbycia się szlamu

Adres
 SCANDRILL POLSKA S.C.
 ul. Czesława Niemena 4/31
 81-603 GDYNIA, POLSKA

Telefon/Fax
 058-663 01 28
 Mobil: 0501-798 877 lub 0508-816 074
www.scandrillpolska.pl

VAT
 PL9581566669

biuro@scandrillpolska.pl