

## DANE TECHNICZNE **SCANPOL® 27**

### OPIS PRODUKTU

#### PRODUKT DLA OCZYSZCZANIA ŚCIEKÓW Z PIONU GALWANIZACJI, PRODUKCJI OBWODÓW DRUKOWANYCH (PCB) I MALOWANIA PROSZKOWEGO

Koagulant **SCANPOL® 27** został opracowany specjalnie do uzdatniania ścieków zawierających płuczki, półkoncentraty i zużyte kąpiele z pionu galwanizacji, produkcji obwodów drukowanych i z procesu malowania proszkowego.

Koagulant **SCANPOL® 27** przystosowany jest do oczyszczania ścieków, znajduje zastosowanie przy wytrącaniu zanieczyszczeń i metali z roztworów. Koagulant **SCANPOL® 27** szczególnie jest polecany w sytuacjach, gdy zrzucane wody mają zawierać małe ilości metali ciężkich, fluorków, fosforanów oraz kiedy obrabiane ciecze zawierają ślady chromu sześciowartościowego, (Cr<sup>+6</sup> redukowany jest do Cr<sup>+3</sup> nawet w środowisku alkalicznym). Koagulant **SCANPOL® 27** nadaje się do okresowej oraz ciągłej obróbki ścieków. Znakomite rezultaty uzyskuje się przy obróbce trudnych ścieków (np. zużyte kąpiele odtłuszczające czy zużyte kąpiele galwaniczne).

Wspomniane zastosowania to tylko niektóre z obszarów użytkowania tego produktu.

Wytrącone wodorotlenki mają formę stabilnych kłaczków, które szybko opadają i są łatwe do odseparowania. Zdekantowana ciecz znad osadu (dekant) zawiera bardzo małą ilość rozpuszczonych metali i charakteryzuje się niską wartością ChZT.

Podane wyżej zastosowania **SCANPOL® 27** są najbardziej powszechne. Możliwości wykorzystania tego produktu są zdecydowanie szersze i uzależnione od indywidualnych potrzeb i oczekiwań klientów.

### WŁAŚCIWOŚCI

Skład:	mieszanina związków o neutralnym charakterze
Opis:	Ciecz o żółto-zielonym kolorze
Ciężar właściwy:	1,250 g/cm <sup>3</sup>
Wartość pH:	1,5-3

### KORZYŚCI

- ilość szlamu zostaje poważnie zredukowana w porównaniu do standardowej chlorkowo-żelazowo/ wapniowej metody obróbki
- czas obróbki jest bardzo krótki
- zawartość metali, fosforanów, fluorków i ChZT zostają poważnie zredukowane.

### WYPOSAŻENIE

Za pomocą **SCANPOL® 27** możliwa jest obróbka wielu rodzajów ścieków pochodzących z pionu galwanizacji, produkcji obwodów drukowanych i malowania proszkowego, w oczyszczalniach ścieków z neutralizatorami o działaniu okresowym lub o działaniu ciągłym. Do obróbki wód procesowych zalecane jest stosowanie wyposażenia dozującego **SCANPOL® 27**, umożliwiającego kontrolę czasową lub przepływową. Pompa dozująca może być zainstalowana bezpośrednio przy beczie, w którym dostarczany jest roztwór lub może być zamontowana do oddzielnego zbiornika stacjonarnego, w którym roztwór jest przechowywany.

Adres  
SCANDRILL POLSKA S.C.  
ul. Czesława Niemena 4/31  
81-603 GDYNIA, POLSKA

Telefon/Fax  
058-663 01 28  
Mobil: 0501-798 877 lub 0508-816 074  
[www.scandrillpolska.pl](http://www.scandrillpolska.pl)

VAT  
PL9581566669  
[biuro@scandrillpolska.pl](mailto:biuro@scandrillpolska.pl)

## PROCEDURA OBRÓBKI

### Ogólnie:

Dla uzyskania najlepszych rezultatów podczas obróbki wód procesowych, zalecane jest zebranie wód odpadowych, półkoncentratów i zużyte kąpiele w oddzielnych zbiornikach. Również taki sam typ odpadów (chromiany, cyjanki, kwaśne/alkaliczne odpady) powinny być zebrane w oddzielnych zbiornikach.

### Obróbka w neutralizatorach o działaniu okresowym

Wartość pH zebranej wody procesowej, w pierwszej kolejności powinna zostać doprowadzona przy pomocy kwasu siarkowego do poziomu 2,0 – 2,5 a następnie dodać 0,5 – 1,0 l **SCANPOL® 27** /m<sup>3</sup> obrabianych ścieków. Dokładną ilość **SCANPOL® 27** którą należy użyć przy obróbce wody może być zbadana w skali laboratoryjnej. Osiągnięte praktycznie doświadczenia przy ruchu instalacji będą podstawą do skorygowanej dawki. Końcowa wartość pH jest doprowadzana do 9,0 – 9,5 przy pomocy wodorotlenku sodu. Strącony osad należy skoagulować przy pomocy flokulantu **SCANPOL® 55**. Następnie czystą cieczą zdekantować a osad odvodnić w prasie filtracyjnej.

### Obróbka w neutralizatorach o działaniu ciągłym

**SCANPOL® 27** powinno się dozować proporcjonalnie do wielkości przepływu obrabianej wody, w stopniu wstępnej neutralizacji przy pH 5,0-6,5 i przed ostateczną neutralizacją ścieków. Zalecana ilość to 0,2 – 0,4 litra na 1 m<sup>3</sup> wody procesowej. Końcowa wartość pH doprowadza się do poziomu 9,0 – 9,5 przy pomocy roztworu wodorotlenku sodu. Po jej osiągnięciu, flokulant **SCANPOL® 55** jest również dozowany proporcjonalnie do wielkości przepływu obrabianej wody. Skłótkowany osad oddziela się w osadniku lamelowym i następnie jest odwadniany w prasie filtracyjnej.

Na życzenie klienta możemy przygotować oddzielną ofertę na instalacje do oczyszczania ścieków i urządzenia do dozowania produktów **SCANPOL®**.

### OSTROŻNOŚCI PODCZAS STOSOWANIA

Koagulant **SCANPOL® 27** jest roztworem słabo kwaśnym i należy unikać dłuższych kontaktów ze skórą.

Podczas pracy z produktem powinny być stosowane normalne środki ostrożności.

- Zapoznać się z treścią Karty Charakterystyki produktu przed jego zastosowaniem.
- Stosować ochronę oczu, rękawice ochronne i odpowiedni ubiór roboczy podczas pracy z roztworem.
- W przypadku kontaktu z oczami, natychmiast przepłukać je dużą ilością wody i obowiązkowo uzyskać pomoc okulisty/lekarza.
- W przypadku kontaktu ze skórą, przepłukać skażony obszar i obowiązkowo uzyskać pomoc dermatologa.

### OPAKOWANIA

Produkt **SCANPOL® 27** sprzedaje się w 200 L. beczkach plastikowych lub 1000 L paleta pojemnikach IBC.

### PRZECHOWYWANIE

Produkt należy przechowywać w oryginalnych opakowaniach fabrycznych w oddzieleniu od kwaśnych odczynników, związków organicznych oraz cyjanków. Unikać narażenia na bezpośrednie oddziaływanie źródeł ciepła. Temperatura przechowywania: -10 – +30°C.

Adres  
SCANDRILL POLSKA S.C.  
ul. Czesława Niemena 4/31  
81-603 GDYNIA, POLSKA

Telefon/Fax  
058-663 01 28  
Mobil: 0501-798 877 lub 0508-816 074  
[www.scandrillpolska.pl](http://www.scandrillpolska.pl)

VAT  
PL9581566669  
[biuro@scandrillpolska.pl](mailto:biuro@scandrillpolska.pl)

**PORÓWNANIE RÓŻNYCH KOAGULANTÓW PODCZAS OBRÓBKİ PŁUCZEK, PÓŁKONCENTRATÓW I ZUŻYTYCH KĄPIELI POCHODZĄCYCH Z PIONU GALWANIZACJI, PRODUKCJI OBWODÓW DRUKOWANYCH I MALOWANIA PROSZKOWEGO**

	<b>SCANPOL® 27</b>	<b>Chlorek żelaza (III) FeCl3</b>
<i>Efektywność wytrącania metali ciężkich z wód odpadowych</i>		
- w obecności PO4	Bardzo wysoka efektywność	Średni efekt
- w obecności CO3	Bardzo wysoka efektywność	Brak efektu
- w obecności F <sup>-</sup>	Bardzo wysoka efektywność	Brak efektu
- w obecności NH4	Bardzo wysoka efektywność	Brak efektu
- w przypadku obecności słabych i średnio silnych związków kompleksowych	Bardzo wysoka efektywność	Brak efektu
<i>Właściwości sedymentacyjne strąconych wodorotlenków metali</i>		
- w obecności PO4	Bardzo dobre	Mały efekt
- w obecności CO3	Bardzo dobre	Mały efekt
- w obecności F <sup>-</sup>	Bardzo dobre	Mały efekt
- w obecności NH4	Bardzo dobre	Mały efekt
- w przypadku obecności słabych i średnio silnych związków kompleksowych	Bardzo dobre	Mały efekt
<i>Obróbka/odwadnianie osadów</i>	Bardzo wysoka efektywność filtrowania, do 70% zawartości ciał stałych	Niska efektywność odwadniania, częste zalepianie się prasy filtracyjnej
<i>Obróbka odpadowych roztworów procesowych; niektóre przykłady</i>		
- zużyte kąpiele i płuczki z procesu czarnego chromianowania	Bardzo dobry środek pomocny do obróbki tych ścieków	Nie pomagają przy obróbce ścieków
- roztwory procesowe chromianowania oparte na Cr3+	Bardzo dobry środek pomocny do obróbki tych ścieków	Nie pomagają przy obróbce ścieków
- zużyte kąpiele do wywoływania fotoresistów i maski lutowniczej (przy produkcji obwodów drukowanych)	Nie powinien być stosowany do tych odpadów	Średnio efektywny
<i>Aspekt ekonomiczny</i>		
- ilość osadów	Mniej niż 1/8 ilości osadów w porównaniu z FeCl3	Wielka ilość osadów
- koszt całkowity	Koszt zakupu SCANPOL® 27 + 20% kosztu pozbycia się szlamu w porównaniu z FeCl3	Koszt zakupu FeCl3 + całkowity koszt pozbycia się szlamu

Adres  
SCANDRILL POLSKA S.C.  
ul. Czesława Niemena 4/31  
81-603 GDYNIA, POLSKA

Telefon/Fax  
058-663 01 28  
Mobil: 0501-798 877 lub 0508-816 074  
[www.scandrillpolska.pl](http://www.scandrillpolska.pl)

VAT  
PL9581566669  
[biuro@scandrillpolska.pl](mailto:biuro@scandrillpolska.pl)